



ЦЕНТР ПО САПРОПЕЛЮ

Астрахань. ул. Ульянова, 67. Тел. +7 (8512)732220 +7 (908)6132220, +7 (960)8517317
www.saprex.ru www.saprex.ru

Коммерческое предложение

Дозатор для мягких контейнеров ДМК(К) -4 – с кареткой.

(Может работать как отдельная единица, так и в составе линии)

Дозатор для мягких контейнеров **ДМК(К)-4**, представляет собой оборудование по фасовке сыпучих продуктов в мягкие большегрузные контейнера. На данном дозаторе процесс фасовки проходит непосредственно в биг-бэг (big-bag), цифровой дисплей аппарата показывает реальную массу фасуемого продукта в биг-бэге.

Дозатор **ДМК(К)-4** в зависимости от свойств фасуемого продукта может иметь различные дозирующие устройства, такие как: трехпозиционный затвор, шнековый питатель, ленточный питатель и другие (для порошкообразных продуктов применяется трехпозиционный затвор).

Дозатор **ДМК(К)-4** предназначен для фасовки продукта в биг-бэги, которые могут быть оснащены полиэтиленовым вкладышем. Также на данном оборудовании есть система раздува вкладыша.

Дозатор **ДМК(К)-4** имеет электропневматическое управление, основанное на преобразовании сигналов, поступающих с пульта управления и тензометрических датчиков на **управляющий контроллер**.

Дозатор **ДМК(К)-4** относится к группе фасовочных полуавтоматов. Единственная ручная операция – это надевание биг-бэга. Остальной процесс фасовки продуктов проходит в автоматическом режиме.

Краткое описание работы дозатора ДМК(К)-4 с дополнительными опциями «вибростол» и «транспортер».

Управление дозатором осуществляется с пульта управления, совмещенного с электрическим шкафом. В исходном положении каретка дозатора для заполнения мягких контейнеров находится в нижнем положении, все исполнительные механизмы выключены.

Оператор выдвигает вперед подвижную часть площадки обслуживания и фиксирует ее в этом положении (предварительно поддон должен быть установлен на вибростоле). Далее оператор надевает горловину контейнера на насыпной патрубок каретки и фиксирует ее хомутами, лямки контейнера надевает на крюки. Далее вынимает фиксатор, убирает выдвижную площадку в исходную позицию и снова фиксирует ее в этом положении. Дозатор готов к работе. Оператор устанавливает переключатель в положение «Каретка вверх». Каретка поднимается вверх в положение затаривания, до срабатывания соответствующего конечного выключателя. Далее: если применяется контейнер со вкладышем, следует раздуть вкладыш нажатием на пульте кнопки «Раздуть вкладыша»; если применяется ламинированный контейнер (без вкладыша), эта операция не выполняется. Далее нажать кнопку «Дозатор. Пуск/Стоп», при этом загорается соответствующий индикатор, показания цифрового табло весового терминала обнуляются (вес порожнего контейнера принимается за тару). Дальнейшая работа происходит автоматически. Открывается затвор, дозатор включается на высокой скорости, происходит подача продукта в режиме «Грубо». После того, как уровень продукта в контейнере достигнет точки срабатывания датчика уровня (загорается индикатор «Уровень»), подача продукта прекращается, затвор закрывается, каретка опускает контейнер на вибростол.

Включается вибратор, происходит уплотнение продукта в контейнере. По окончании выдержки времени вибратор отключается, каретка поднимает контейнер в положение затаривания, затвор открывается, включается дозатор, заполнение контейнера продолжается до тех пор, пока снова сработает датчик уровня, снова выполняется цикл уплотнения продукта и т.д. Цикл уплотнения продукта повторяется **автоматически**, обеспечивая оптимальное заполнение контейнера. При достижении веса продукта в контейнере уставки «Преддоза», загорается соответствующий индикатор, дозатор автоматически переключается на низкую скорость в режим «Точно». При достижении веса продукта в контейнере уставки «Доза», загорается соответствующий индикатор, дозатор отключается, затвор закрывается, цикл автоматического затаривания прекращается, индикатор «Дозатор. Пуск/Стоп» гаснет. Загрузка контейнера завершена. Оператор устанавливает переключатель в положение «Каретка вниз». Каретка опускается вниз до срабатывания соответствующего конечного выключателя.

Оператор закрывает горловину контейнера, освобождает лямки контейнера с крюков и нажатием кнопки «Транспортер Пуск/Стоп» (при этом переключатель «Транспортер Вперед/Назад, должен быть установлен в положение «Вперед») выводит заполненный контейнер из зоны загрузки.

Дозатор готов к повторению цикла.

Опция «вибростол» поставляется по желанию Заказчика. Она, обеспечивает оптимальное заполнение контейнера и применяется в большинстве случаев для продуктов с насыпным весом до 0,8 т/м³.

Опция «транспортер» поставляется по желанию Заказчика. Она, обеспечивает автоматизацию вывода заполненного продуктом биг-бэга из зоны фасовки.

Состав и основные технические характеристики ДМК(К)-4

	Наименование показателей	Норма
1.	Состав основных узлов изделия:	
1.1.	Затвор	1 шт.
1.2.	Узел раздува воздухом полиэтиленового вкладыша контейнера	1 шт.
1.3.	Устройство для заполнения мягкого контейнера	1 шт.
1.4.	Каретка подъема контейнера с приводом	1 шт.
1.5.	Пневмо-электрооборудование	1 шт.
1.6.	Площадка обслуживания с ограждением	1 комплект
1.7.	Вибростол	1 комплект по желанию Заказчика
1.8.	Транспортер	1 комплект по желанию Заказчика
2.	Основные технические характеристики дозатора:	
2.1.	Объем мягких большегрузных контейнеров, м ³	1,0-2,0 (указывает Заказчик)
2.2.	Тип применяемого контейнера, количество лямок, наличие вкладыша	2-х или 4-х лямочный с вкладышем
2.3.	Производительность, контейнеров в час	до 15
2.4.	Тип контейнеров	МКР, МКК и др.
2.5.	Пределы дозирования, кг	300-2000
2.6.	Точность взвешивания, % (от НПД)	± 0, 5
2.7.	Давление сжатого воздуха, МПа	0,4-0,6
2.8.	Расход сжатого воздуха, нм ³ /ч Расход сжатого воздуха, нм ³ /ч. (с учетом раздува вкладыша)	12 490
2.9.	Напряжение питания	380/220 В, 50 Гц
2.10.	Напряжение цепей управления	24 В, 00 Гц
2.11.	Общая потребляемая мощность, кВт, не более	6,0
2.12.	Степень защиты электрооборудования	IP-54
2.13.	Климатическое исполнение	УХЛ-4
2.14.	Режим работы	круглосуточный
2.15.	Материал, соприкасающийся с продуктом	нержавеющая сталь 12Х18Н10Т
2.16.	Наличие аспирационных фланцев	имеются
2.17.	Способ измерения	тензометрическая система измерения
2.18.	Индикация веса	цифровой дисплей
2.19.	Габаритные размеры, мм длина ширина высота	2000 1750 4600
2.20.	Масса, кг.	1500



ДМК(К)-4

СРОКИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ И СТОИМОСТЬ

Стоимость изготовления одного дозатора ДМК(К)-4 - 1100 тыс. руб., НДС не облагается (Гл.26.2 НК РФ, Уведомление № 2195).

По желанию Заказчика можем дополнительно изготовить:

- Вибростол подъемный ВС-3 – 210 тыс. руб.
- Цепной транспортер-накопитель ТЦ-36 (длина транспортера 6 м, грузоподъемность до 6 т) – 445 тыс. руб.

Стоимость изготовления, НДС не облагается:

Срок изготовления дозатора ДМК(К)-4 и дополнительного оборудования – в течение 3-х месяцев после предоплаты 60%.

Условия оплаты: предоплата 60% и 40% по изготовлению заказа (до отгрузки).