

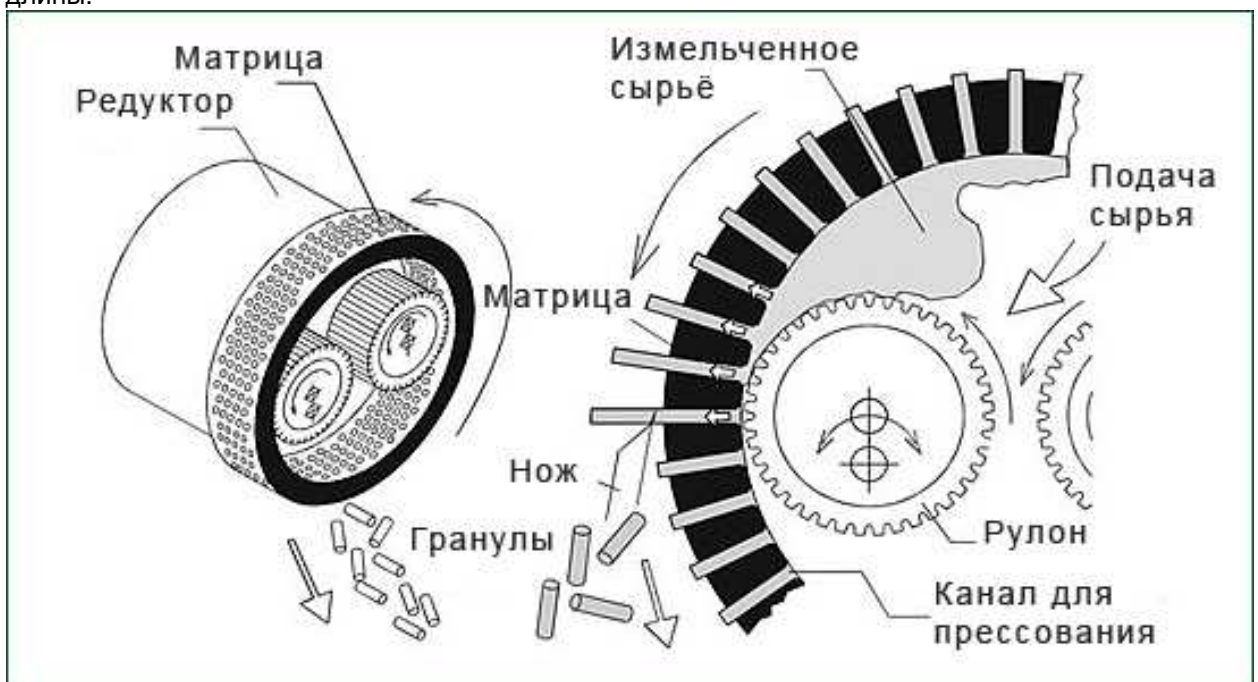
### МАГАЗИН ТЕХНИЧЕСКОЙ ЛИТЕРАТУРЫ ПО САПРОПЕЛЮ

Специальная научно-техническая, технологическая учебная, прикладная и проектно-информационная литература для открытия и осуществления малого и среднего бизнеса по добыче, подготовке и переработке сапропеля в товарную продукцию

### ПРОЕКТ ЦЕХА ПРЕСС-ГРАНУЛИРОВАНИЯ САПРОПЕЛЯ И АНАЛОГИЧНОЙ ПРОДУКЦИИ

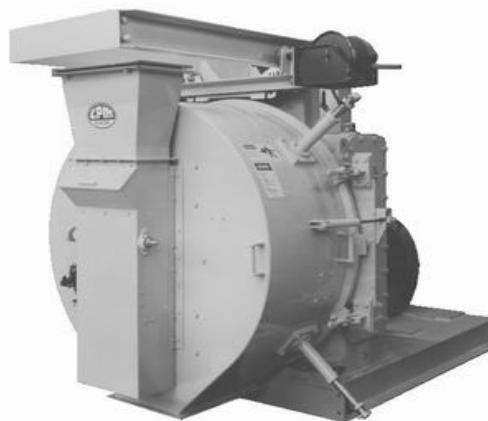
Разработан на основе существующих технологических моделей производства паллет. Отличается подготовкой и подачей сырья на гранулятор, определением диапазона технологической влажности для гранулирования, сушкой гранул и их фасовкой.

Иновация предложения в соблюдении точности производства гранул заданного диаметра и длины.



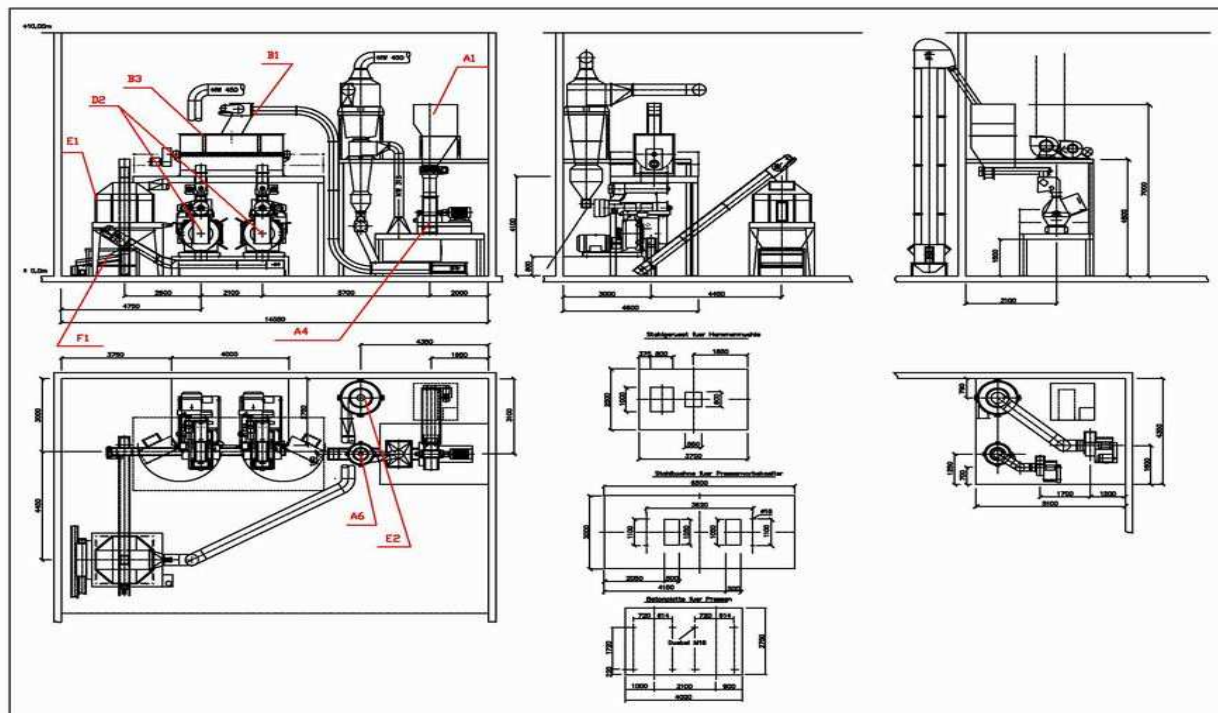
Для проектирования требуется: определение диапазона влажности гранулирования, показатель усушки гранулы, показатель гранулообразования, процент выхода качественной гранулы.

Для спецификации оборудования требуется: заданная производительность цеха гранулирования, имеющаяся энергетическая мощность по цеху, схема габаритной компоновки.



Вариант 1

## СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ УЧАСТКОВ ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ И ГРАНУЛИРОВАНИЯ



Спецификация оборудования участков  
измельчения

и гранулирования  
производительностью  
7,0-10,0 тонн в час  
на пресс-  
грануляторах СРМ  
7930-4

А СЕКЦИЯ ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ			
1	1	Загрузочный бункер мельницы	местная поставка
1.1.	1	Датчик верхнего уровня	
2	1	Двойной шнековый питатель	2x9"
2.1.	1	Электродвигатель	2,2 КВт, 1500 об/мин
2.2.	1	Частотный преобразователь	2,2 КВт
3	1	Воздушный сепаратор	AS-20
3.1.	1	Магнитный уловитель	
4	1	Мельница-дробилка	HM 20x28 Impactor
4.1.	1	Электродвигатель	110 КВт, 3000 об/мин
4.2.	1	Контроллер загрузки мельницы	Larhm-F
5.	1	Камера выгрузки	
5.1.	1	Опорные металлоконструкции	местная поставка
5.2.	1	Шлюзовый затвор	HT350
5.3.	1	Датчик верхнего уровня	
6	1	Циклон	900
6.1.	1	Шлюзовый затвор	HT250
6.2	1	Вентилятор	GMB 11-05

В КОНДИЦИОНЕР			
---------------	--	--	--

1	1	Смеситель	LL9"
1.1.	1	Электродвигатель	11,0 кВт 1000 об/мин
2	1	Узел дозирования впрыска воды	WD2
3	1	Смеситель	8000
3.1	1	Электродвигатель (включен в В3)	22,0 кВт

<b>С ПИТАТЕЛЬ И СМЕСИТЕЛЬ</b>			
1	2	Питатель-смеситель	LL9"
1.1.	2	Электродвигатель	7,5 кВт, 1000 об/мин
1.2.	2	Частотный преобразователь (включен в D5)	2,2 кВт
2	2	Узел дозирования впрыска воды	WD2
3	2	Паровая арматура (опция)	350 кг/час
3.1.	2	Паровой регулятор (опция)	
3.2	2	Термометр (опция)	PT100

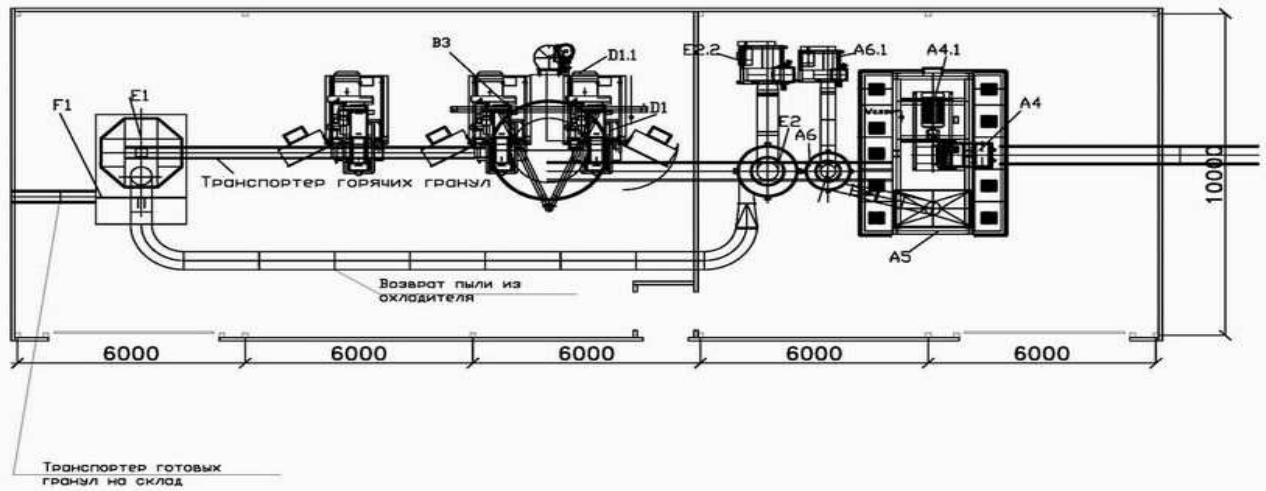
<b>D ПРЕСС-ГРАНУЛЯТОР В СБОРЕ</b>			
1	2	Пресс-гранулятор	7930-4
1.1.	2	Электродвигатель	315 кВт, 1500 об/мин
1.2.	2	Pellet breaker bar set for wood	
1.3.	2	Подъёмник для замены матрицы роликов	300 кг
1.4.	2	Пневмоцилиндр быстрой разгрузки пресса	
2	2	Маслостанция централизованной смазки	AGW 30L
2.1.	2	Датчик верхнего уровня масла	
3	4	Матрица	тип 30-4 d=6-8 мм
4	4	Ролик в сборе	
5	2	Контроллер пресс-гранулятора	LART1B-F
6	1	Набор инструментов к прессу	

<b>E ОХЛАДИТЕЛЬ</b>			
1	1	Проточный охладитель гранул	24 x 24 RP
2	1	Циклон	2000
2.1.	1	Шлюзовый затвор	HT 250
2.2.	1	Вентилятор	GMB 18-18 18,0 кВт, 3000 об/мин

<b>F ВИБРОСИТО</b>			
1	1	Вибросито	12SDW

Вариант 2

**СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ УЧАСТКОВ ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ И ГРАНУЛИРОВАНИЯ**



**Спецификация  
оборудования участков  
измельчения**

**и гранулирования  
производительностью  
10,0-15,0 тонн в час  
на базе 3 прессов-  
грануляторов СРМ  
7930-4**

СЕКЦИЯ ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ			
1	1	Загрузочный бункер мельницы	местная поставка
1.1.	1	Датчик верхнего уровня	
2	1	Двойной шнековый питатель	2x12"
2.1.	1	Электродвигатель	2,2 КВт, 1500 об/мин
2.2.	1	Частотный преобразователь	2,2 КВт
3	1	Воздушный сепаратор	AS-30
3.1.	1	Магнитный уловитель	
4	1	Мельница-дробилка	HM 30x54 Magnum
4.1.	1	Электродвигатель	220 КВт, 3000 об/мин
4.2.	1	Контроллер загрузки мельницы	Larhm-F
5.	1	Камера выгрузки	
5.1.		Опорные металлоконструкции	местная поставка
5.2.	1	Шлюзовый затвор	HT350
5.3.	1	Датчик верхнего уровня	
6	1	Циклон	1250
6.1.	1	Шлюзовый затвор	HT250
6.2	1	Вентилятор	GMB 14-11

В КОНДИЦИОНЕР			
1		Смеситель	LL9"
1.1.		Электродвигатель	11,0 КВт 1000 об/мин
2	1	Узел дозирования впрыска воды	WD2
3	1	Смеситель	12000

3.1	1	Электродвигатель (включен в В3)	22,0 кВт
-----	---	---------------------------------	----------

<b>С ПИТАТЕЛЬ И СМЕСИТЕЛЬ</b>			
1	3	Питатель-смеситель	LL9"
1.1.	3	Электродвигатель	7,5 кВт, 1000 об/мин
1.2.	3	Частотный преобразователь (включен в D5)	2,2 кВт
2	3	Узел дозирования впрыска воды	WD2
3	3	Паровая арматура (опция)	350 кг/час
3.1.	3	Паровой регулятор (опция)	
3.2	3	Термометр (опция)	PT100

<b>D ПРЕСС-ГРАНУЛЯТОР В СБОРЕ</b>			
1	3	Пресс-гранулятор	7930-4
1.1.	3	Электродвигатель	315 кВт, 1500 об/мин
1.2.	3	Pellet breaker bar set for wood	
1.3.	3	Подъемник для замены матриц и роликов	300 кг
1.4.	3	Пневмоцилиндр быстрой разгрузки пресса	
2	3	Маслостанция централизованной смазки	AGW 30L
2.1.	3	Датчик верхнего уровня масла	
3	6	Матрица	тип 30-4 d=6-8 мм
4	6	Ролик в сборе	
5	3	Контроллер пресс-гранулятора	LART1B-F
6	1	Набор инструментов к прессу	

<b>E ОХЛАДИТЕЛЬ</b>			
1	1	Проточный охладитель гранул	28 x 28 RP
2	1	Циклон	2400
2.1.	1	Шлюзовый затвор	HT 250
2.2.	1	Вентилятор	GMB 22-30 30,0 кВт, 3000 об/мин

<b>F ВИБРОСИТО</b>			
1	1	Вибросито	12SDW

Видеоприложение: <http://www.youtube.com/watch?gl=RU&hl=ru&v=6z0977yKPhQ>

Проект выполняется в 2 экземплярах на бумажном и CD носителях. Сроки проектирования: 2 месяца со дня подписания договора и оплаты аванса.

Стоимость проекта: 1350 тыс. руб.

Оборудование поставляется в соответствии Спецификации в проекте согласно прайс-листов завода-изготовителя. Сроки поставки: до 3 мес.

Стоимость оборудования в комплектации определяется проектом.

