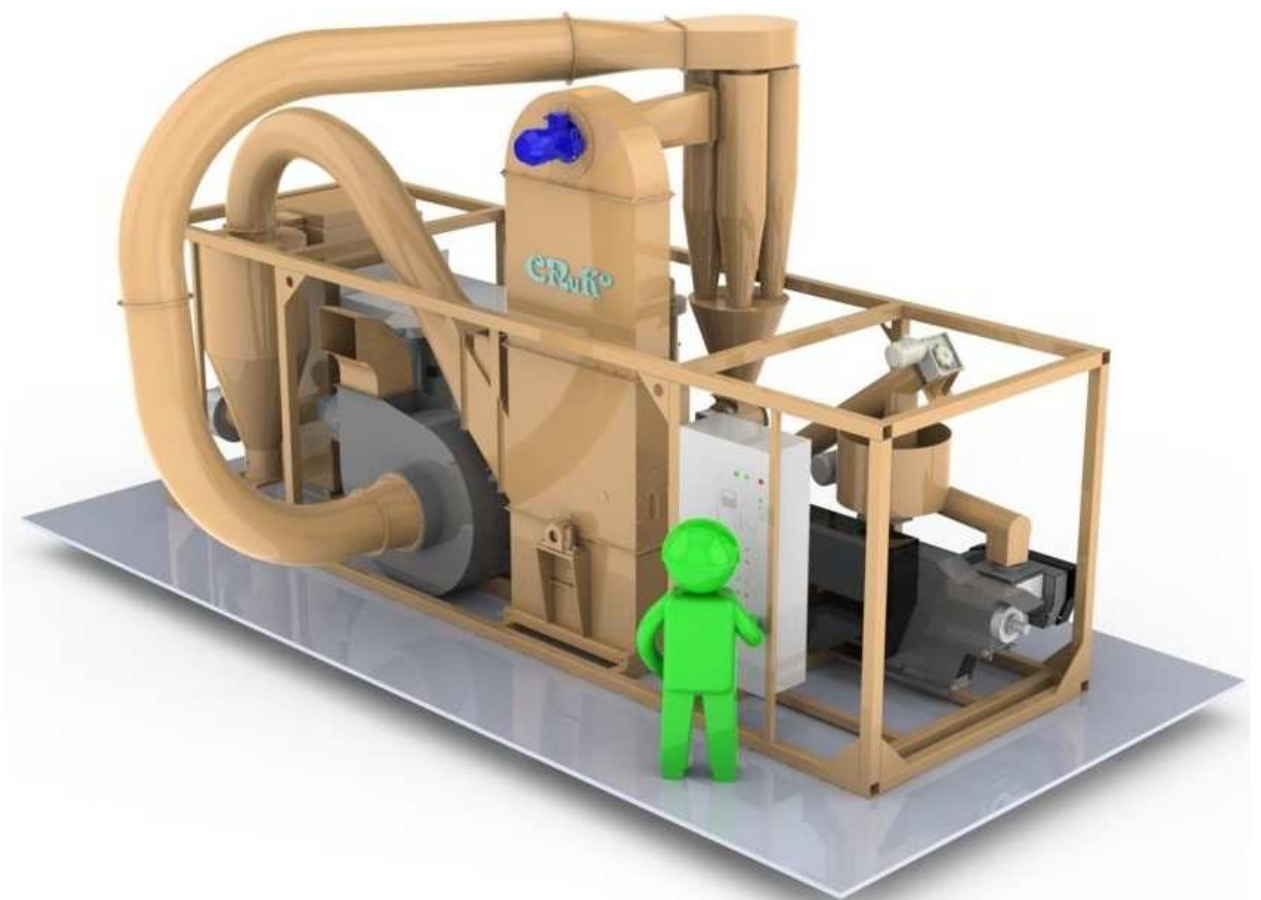




Астрахань. ул. Ульянова, 67. тел. +7(8512)732220. 592945. факс +7(8512)592838. E-mail: danil@astranet.ru
www.saprex.ru www.sapropex.ru

Специальная научно-техническая, технологическая учебная, прикладная и проектно-информационная литература для открытия и осуществления малого и среднего бизнеса по добыче, подготовке и переработке сапропеля в товарную продукцию. Проектирование и поставка оборудования

Мобильный брикетный завод 0,4 т/час с ударно-механическим прессом C.F. Nielsen для переработки камыша и тростника



Мобильный Комплекс КПГБ-С-400ТТ предназначен для приемки, дозированной подачи, сушки, измельчения и брикетирования продуктов растительного происхождения (биомассы), таких как: древесные отходы (опилки, стружки, щепы), сельскохозяйственные отходы (солома, лузга, кочерыжки, помёт, навоз), торф, сапропель, лигнин и т.п. (в исходном сырье не допускается наличие посторонних предметов, частицы сырья длиной до 30 мм должны составлять не менее 80% всей массы, длиной от 100 до 110 мм не более 2%, толщина частиц не более 6 мм.).

Базовая комплектация:

- Агрегат сушки – измельчения АС-4-500 (с циклоном)
- Теплогенератор твердотопливный пиролизного типа ("Дракон") с системой

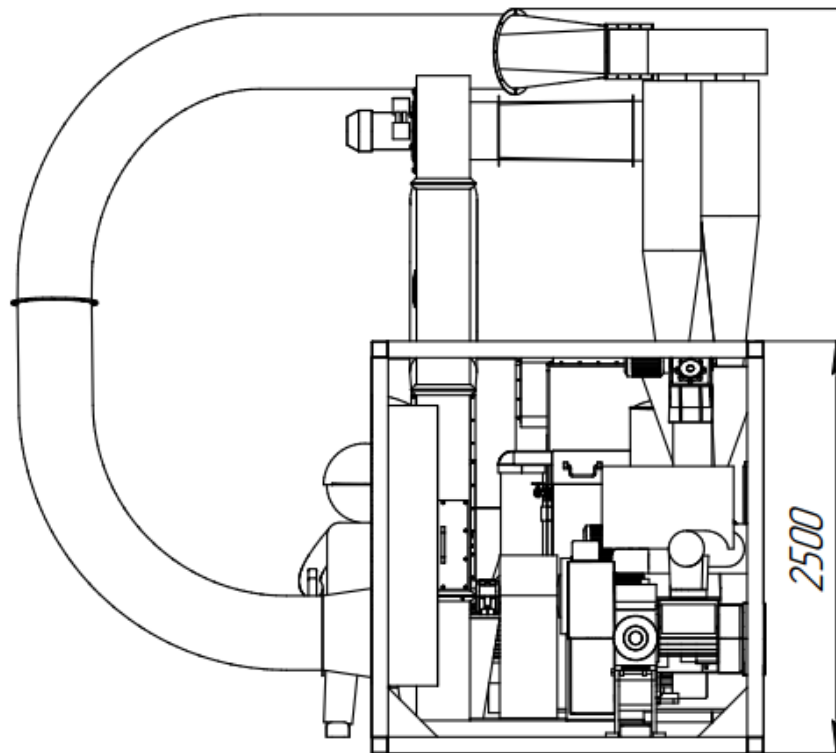
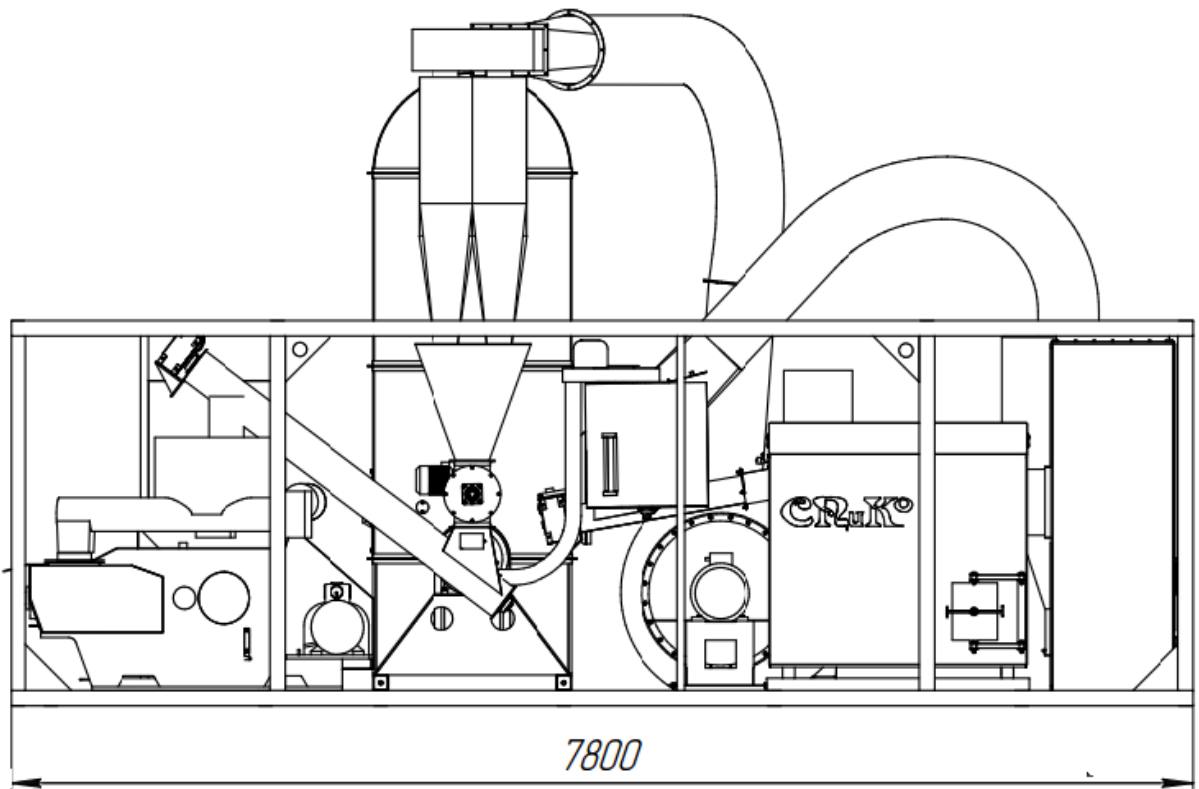
автоматической подачи сыпучего топлива

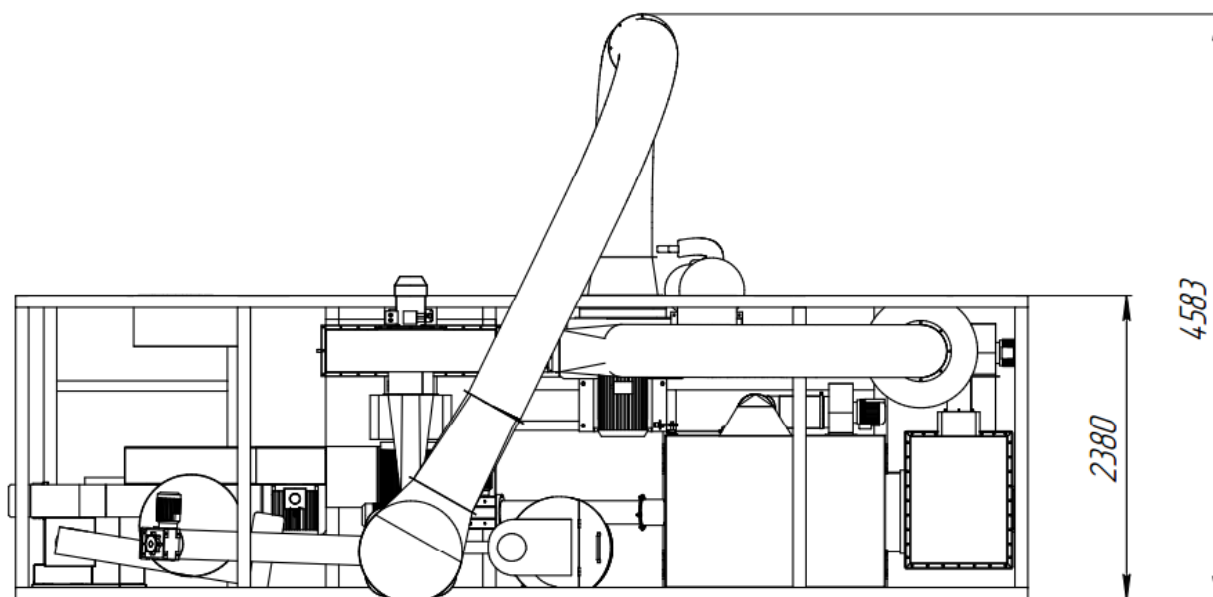
- Смеситель-искрогаситель теплогенератора
- Бункер брикетного пресса с ворошителем
- Брикетный пресс с дозатором
- Шкаф управления
- Рама контейнерного типа (каркасная)

Опции:

- Транспортёр сырья
- Линия охлаждения брикетов
- Борты и крыша для рамы или закрытый контейнер
- Резчик (пила) или ломщик брикетов
- Система автоматического питания бункера топлива теплогенератора

Сырье подается ленточным или цепным транспортером непосредственно в загрузочную горловину Агрегата сушки-измельчения АС-4-500, сюда же подается сушильный агент из смесителя теплогенератора и засасывается холодный атмосферный воздух. Первоначально смешиваются сушильный агент и холодный воздух, пропорцию смешивания можно регулировать, что обеспечивает поддержание заданной температуры теплоносителя. Затем сушильный агент смешивается с влажным сырьем и засасывается в АС. В установке АС биомасса подвергается измельчению и сушке. Под действием разряжения, создаваемого дымососом, сухая биомасса и влажный теплоноситель поступают в циклон. В циклоне сырье осаждается за счет центробежной силы и движется вниз, а отработанный теплоноситель выбрасывается в атмосферу. Из циклона сырье шлюзовым затвором подается в спиральный транспортер, затем в бункер брикетного пресса. Далее сырье транспортируется в дозатор, затем в пресс. В прессе формируются брикеты. Брикеты, выходящие из пресса, имеют высокую температуру и непрочны, поэтому они направляются в тоннельный охладитель (в комплектацию не входит). В процессе охлаждения влажность брикетов уменьшается за счет испарения влаги, и в них происходит физико-химические изменения. В результате они приобретают необходимую твердость и температуру. Из охладителя готовые брикеты поступают на участок упаковки и склад готовой продукции.





Сроки проектирования: 1.0 мес.

Стоимость проектных работ: 96 тыс. руб.

Сроки поставки оборудования, монтажа и наладки: 2.5-3 мес.

Стоимость минимальная: 7 990 000 руб. Зависит от комплектации и производительности.

Монтаж, наладка, доставка оплачиваются дополнительно.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ
Габариты	
Длина, м	7,30
Ширина, м	2,40
Высота, м	2,50
Масса	
Масса, кг	14 000

Консультации по тел. +7(8512)732220