

ПРОЕКТ И ОБОРУДОВАНИЕ ПРОИЗВОДСТВА ВЛАЖНЫХ АППЛИКАЦИЙ ИЗ ЛЕЧЕБНОЙ ГРЯЗИ И САПРОПЕЛЯ

Оборудование по подготовке сапропеля (лечебной грязи) и производству влажных аппликаций производительностью до 5 м3 в мес. с Техническим описанием производства (адаптированным под заказчика проектом)

Предназначено для производства аппликаций внутреннего использования в санаториях, СПА салонах, лечебных учреждениях, а также розничной и оптовой торговли.

Центр по сапропелю комплектует и поставляет два вида оборудования:

1. Для аппликаций вязкой слабо-текучей консистенции. Продукция производится различных размеров и объема, расфасовывается в полиэтиленовую, пропиленовую, стеклянную и тубик-упаковку. Применяется без дополнительного увлажнения.
2. Для аппликаций слабовлажного состава. Продукция – аппликации, расфасованные в термоусадную пленку. При применении требует увлажнения теплой водой.

Комплектация поставляемого оборудования рассчитана на подготовку и выпуск продукции не менее чем из 5 м3 сырья в месяц.

КОМПЛЕКТАЦИЯ ЦЕХОВ

1. Емкость с механизмом для перемешивания сырья в заданном температурном режиме, придания однородной массы и удаления инородных включений. Задание параметров по Техрегламенту. Техрегламент (проект) выполняется под определенное сырье и поставляется при заказе. Емкости могут быть различного исполнения и типоразмеров.



Емкость смешения и термо-подготовки сырья Г4-ШТЛ.

Данный типоразмер предназначен для приготовления Сырья в цехах малой мощности.

Представляет машину лопастного типа, периодического действия. Продолжительность замеса задается с помощью реле времени. Одновальная, имеет 3 скорости вращения 20,30, 45 об/мин с ручным переключением путем перестановки ремней и переверотом шкива привода лопастей.

Возможно 2-х скоростное исполнение с автоматическим переключением скоростей с цифровым таймером.

Производительность: 320 кг/час

Мощность, кВт – 3.25

Габариты: 1500x640x1670 мм



Емкость смешения и термо-подготовки сырья Г7-ТЗМ-63.

Предназначена для замеса слабовлажного сырья в производстве аппликаций. Возможны варианты исполнения: Z-образные лопасти, паровая рубашка, емкость из нержавеющей или углеродистой стали.

Название	Произ-ть, кг/час	Напряжение, В	Мощность, кВт	Габариты, мм
Г7-ТЗМ-63	950	380	5,2	1450x850x1550
Г7-ТЗМ-63П (пар. рубашка)	950	380	5,2	1450x850x1550
Г7-ТЗМ-63Н (нержав. корпус)	950	380	5,2	1450x850x1550
Г7-ТЗМ-63НП (пар. рубашка, нержав. корпус)	950	380	5,2	1450x850x1550

2. Миксер-смеситель вторичной подготовки массы перед фасовкой.

Предназначен для активации подготовленного ранее сырья перед насосной подачей на фасовку. Устанавливается непосредственно в емкости для готового сырья или монтируется на насосе подачи на фасовку.

3. Насос подачи однородной массы на фасовку. Разновидности: винтовой вертикальный/горизонтальный или перистальтический. Идет в комплектации с трубопроводной и запорной обвязкой. Зависит от дальности или высоты подачи сырья на оборудование фасовки. Определяется проектом производственного цеха.



4. Фасовочный агрегат для расфасовки аппликаций или тюбиков, любой тары соответствующего Техрегламенту (проекту) объема. Комплектация для производства текучего и слабовязкого сырья:

Установка розлива пастообразных продуктов УД-2Б

Установка розлива предназначена для полуавтоматического объемного дозированного розлива гомогенного пастообразного сырья с температурой розлива до 85* С.



Объем дозы, мл	10....50; 50....250; 100....500 мл
Точность дозирования	+/- 2,5 мл
Производительность	до 1200 до/час
Объем расходной емкости	50 л
Длительность цикла дозирования	6 сек
Напряжение	380В
Мощность	0,27 кВт
Габариты	600x700x990

С дополнительным электронным блоком преобразователя частоты вращения двигателя ПЧ-1 питание установки осуществляется от сети 220 в, а также обеспечивается возможность плавной регулировки длительности цикла дозирования в пределах от 4 до

15 сек. При этом общая производительность по двум каналам изменяется от 1800 до 480 доз/час

Расходная емкость из нержавеющей стали располагается над установкой розлива. Конструкция выполнена таким образом, что позволяет проводить розлив в нагретом состоянии таких продуктов, как плавленый сыр, кондитерские крема и пасты, косметические крема, тавот, солидол и т. д. Розлив продукта осуществляется за счет всасывания продукта из расходной емкости.

- Розлив продукта осуществляется одновременно по двум каналам. Дозы выдаются автоматически один раз в шесть секунд. Тара (стаканчики, бутылки, банки) устанавливается на позицию налива и убирается оператором вручную. Обслуживает установку один человек.

Установка для розлива жидких и пастообразных продуктов УД-2

Установка предназначена для полуавтоматического объемного дозированного розлива гомогенного жидкого и пастообразного сырья для аппликаций.



Объем дозы, мл (с дозирующими цилиндрами 50, 250 и 500мл) - 10...50; 50....250; 100...500

Точность дозирования (от макс. объема дозирующего цилиндра) 1%

Производительность доз/час до 1200

Длительность цикла дозирования 6 сек

Напряжение 380 В

Мощность кВт 0,27

Габариты 600x350x600 мм

С дополнительным электронным блоком-регулятором питание установки осуществляется от сети 220 В, а также обеспечивается возможность плавной регулировки длительности цикла дозирования в пределах от 5 до 15 сек. При этом общая производительность по двум каналам изменяется от 1450 до 500 доз/час

Установка изготавливается с дозирующими цилиндрами объемом 50, 250 и 500 мл. Имеется возможность плавной регулировки объема дозы в пределах от 20 до 100% объема дозирующего цилиндра. Продукт в цилиндры поступает по гибким шлангам путем всасывания из расходной емкости. Для розлива малых доз продукта (10-50 мл)установка изготавливается со специальными раздаточными патрубками и с дополнительной расходной емкостью из нержавеющей стали объемом 50л, которая располагается над установкой.

На установке УД-2 розлив продукта осуществляется одновременно по двум каналам. Дозы выдаются автоматически один раз в шесть секунд. Тара (стаканчики, бутылки, банки, тюбики, пакетики) устанавливается на позицию налива и убирается оператором вручную. Обслуживает установку один человек.

Если сырье затаривается в пакетики под аппликации дальнейшая запайка пакета осуществляется сварщиком пакетов типа МСП-800 М

5. Сварщик пакетов постоянного нагрева МСП-800М



Напольные импульсные педальные сварщики предназначены для запайки (сварки) и отрезания полиэтиленовой, полипропиленовой или ПВХ пленки, изготовления пакетов или запайки готовых пакетов больших размеров из полимерных пленок толщиной до 200 микрон. Сварщики дополнительно оснащаются механическими ножами, держателями рулона пленки. Привод рычага запайки осуществляется от педали. Данные аппараты являются наиболее экономичным вариантом герметичного упаковщика для малого бизнеса и широко используются при упаковке пищевых продуктов, медикаментов, игрушек, электронных компонентов, одежды и т.п.

Напольные запайщики формируют плоский шов, который получается при помощи плоского нагревательного элемента, сваривающего пленку, не разрезая ее.

Аппараты состоят из устройства для сварки и отрезания пленки, педали и панели управления, позволяющей управлять временем сварки, в зависимости от толщины пленки.

Особенно стоит отметить в предлагаемом перечне сварщиков прочную сварку, простоту и удобство в эксплуатации.

- мощность 2,5 кВт
- габариты 1000x1200x500мм

Комплектация для производства аппликаций из пастообразного сырьа пониженной влажности:

Для раскатки сырьа при фасовке используется машина CRV или ей пододные с возможностью формирования различной толщины аппликации

Название	Мощность, кВт	Габариты, мм
SM-30	0,37	410x540x385
SM-40	0,37	510x670x480
SM-55	0,55	765x540x510

За счет работы раскатывающих цилиндров слабовлажное сырье раскатывается в тонкий пласт заданной толщины. Оно прокатывается между двумя валиками и затем фасуется в заданного размера пакеты. Причем толщина теста варьируется для каждой конкретной машины и легко регулируется. Процесс происходит без разрывов, напряжения и стресса для массы.



- Корпус выполнен из нержавеющей стали
- Раскаточные валки - из прочного и безопасного для здоровья пластика
- У всех моделей зазор между валками регулируется от 0 до 35мм
- Валки оснащены защитными устройствами
- В стандартной комплектации изменение направления движения конвейеров осуществляется вручную
- Работают бесшумно и без вибрации
- Экономный расход электроэнергии

- Легкая чистка и обработка деталей

Масса раскатки сырья: 100-210 г

Диаметр раскатки- 19-29 см

Для более повышенной производительности производства аппликаций пониженной влажности используется раскаточные машины LAM

Название	Мощность, кВт	Габариты, мм
LAM/SBL507	0,55	970x2160x1520
LAM 616	0,75	1070x3860x1580

Модели серии LAM многофункциональны, надежны и могут использоваться как в больших, так и в маленьких цехах. Машины не требуют особого ухода и ремонта, что ценно для пользователя. Конвейерные столы могут подниматься, позволяя экономить место и легко осуществлять чистку. Дополнительный режущий ролик увеличивает производительность и расширяет возможности для производства различных видов изделий. Также имеется возможность заказать другие режущие устройства для расширения ассортимента.



Мощность, кВт.....0,55

Напряжение, В..... 220/380

Размеры ленты, мм..... 500x750

Расстояние между раскатывающими валками, мм..... 0,2-35

Выходная скорость конвейера, см/с..... 50

Габаритные размеры, мм..... 970x2160x1520

Масса, кг..... 140

Для упаковки раскатанных аппликаций пониженной влажности используют упаковщики для термоусадки, например ЕКН-455



Компактность, универсальность, современный дизайн, высокая производительность и надежность - главные отличительные черты этого поколения машин.

Функции:

Контрольная панель с возможностью выбора трех программ работы:

сварка и термоусадка;

только сварка;

сварка и термоусадка с опозданием (охлаждение запаянного шва)

Машина установлена на мобильные тележки с тормозным устройством.

Возможность работы на пленках PVC , PP и POLIOLEFINE

Регулировка времени сварки и температуры усадки.

Регулировка высоты стола термоусадочной камеры.

Регулировка ширины подачи пленки.

Предварительная перфорация пленки.

Магнит крышки термокамеры.

Максимальный размер упаковки 400ммx520ммx250мм(высота)

Максимальные размеры пленки 250x600мм

Технические характеристики

300-400	производительность, уп/час
3,77	мощность, кВт
220	Напряжение, В
1320x820x645	Габариты, мм

Для нанесения информационной этикетки на готовую аппликацию с инструкцией о ее использовании и т.д. у комплект включается аппликатор этикеток.

6. Аппликатор этикеток ALstep E100.

Простая и недорогая модель предназначена для нанесения самоклеющейся этикетки на продукт любой формы. Благодаря небольшим размерам легко встраивается в производственные линии. Оборудование имеет промышленное исполнение и рассчитано на круглосуточную, долговременную работу, корпус выполнен из ударопрочных, коррозионно-устойчивых материалов. Легкий доступ к перезарядке рулона этикетки и для эксплуатации оборудования не требуется специальных знаний, оборудование работает в полностью автоматическом режиме.



Основные функции:

- высокая точность аппликации, которая обеспечивается шаговым мотором
- установка задержки этикетки
- память на 200 программ, с возможностью изменения параметров во время работы

- счетчик этикеток
- внешний диаметр рулона этикетки 300мм
- автоматическая перемотка ленты, если на ленте отсутствует этикетка
- возможность подключения к различным системам

Аппликаторы Alstep могут быть оснащены дополнительными устройствами в зависимости от поставленной задачи.

- группа крепления и регулировки
- диспенсер "L"- типа для нанесения этикетки на торец и угол продукта
- "Air-blow"- воздушно-вакуумный блок для нанесения этикеток бесконтактным методом во внутренние полости продукта
- " Hot foil" для печати на этикетке переменной информации (дата, серия, номер партии и т.п.)
- сигнальное оборудование - служит для удобства эксплуатации комплекса аппликаторов и используется для включения сигнальной проблесковой лампы при остановке аппликатора
- Encoder - синхронизатор скорости

max ширина этикетки, мм.....

тах длина этикетки, мм.....

не ограничена

Напряжение.....

220В

Сроки проектирования под заданную производительность, сырье и помещение – до 1 мес.

Стоимость проекта: от 65 тыс. руб. до 166 тыс. руб.

Сроки поставки оборудования цеха по Спецификации проекта: до 2-3 мес.



Стоимость оборудования: полуручного производства – от 540 тыс. руб., укомплектованных цехов: от 1.2 млн. руб. до 1.5 млн. руб.

Заявки и консультации: тел. +78512732220 и 89086132220 сот.