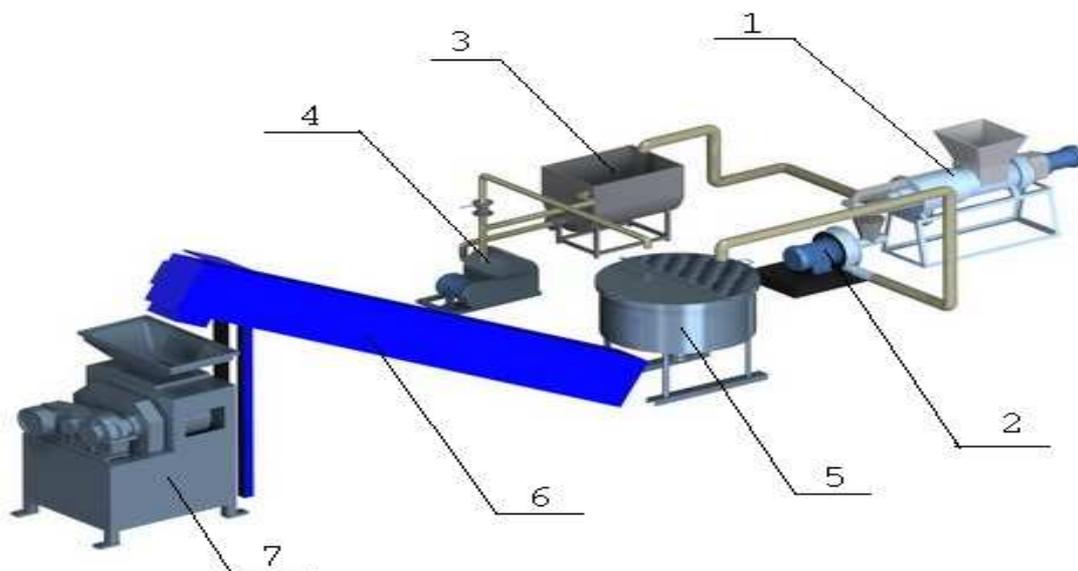


Линия производства гранулированных, сыпучих, жидких и пастообразных удобрений из сапропеля и органических отходов

Технологическая линия позволяет перерабатывать сапропель и донные продуктивные илы естественной влажности, отходы жизнедеятельности животных и является комбинированным комплексом.

На линии производятся удобрения в виде гранул, брикетов, муки или в жидком виде.

Комплекс поставляемого оборудования включает следующие основные модули



1. Сепаратор отходов шнековый СОШ
2. Дисмембратор роторно-ситовой ДРС
3. Бункер-смеситель БС
4. Кавитационный измельчитель КИП
5. Бункер-смеситель роторный БСР
6. Транспортер скребковый ТЦС
7. Пресс-брикетер валковый ПБВ.

Сепаратор СОШ отделяет влажную фракцию и доводит сырье до состояния сыпучести. Далее сырьё подаётся в смеситель и затем транспортируется на брикетирование. Жидкая фракция попадает в кавитационный измельчитель КИП для доизмельчения, гомогенизации и обеззараживания, в результате чего получаем влажные удобрения, готовые к внесению в почву. Кавитатор КИП также используется для приготовления связующего для топливных брикетов. Оборудование для разлива-дозирования и упаковки в комплект поставки не входит. На данной линии также можно производить топливные брикеты и композитное топливо.

Модель	Мощность	Производ
	кВт	кг/час
ТЛПУ-3,0	41	3000
ТЛПУ-6,0	57	6000



Виды продукции: гранулированная, жидкая или пастообразная, сыпучая